

# 工业以太网交换机 PIES-G-SW8

- 端口数量: \*8个10/100/1000Mbps 自适应RJ45端口
- 工作温度: -40~ 7 5°C
- 防护等级: IP40
- 安装方式: 导轨式安装
- 输入电压: 12VDC-52VDC宽压电源直接输入



工业以太网交换机

## 技术参数:

产品名称	工业以太网8口交换机
接口	8个10/100/1000M铜缆RJ45端口 (所有端口支持MDI/MDIX 自适应)
转发模式	线速转发
网络介质	100/1000BASE-TX: 5类及以上非屏蔽双绞线 (≤100米) 传输距离 (100M)
交换特性	系统交换带宽: 16Gbps (无阻塞) 帧长: 9216-Byte MAC: 4K
网络协议和标准兼容	IEEE 802.3i 10BASE-T IEEE 802.3u 100BASE-TX IEEE 802.3ab 1000BASE-T IEEE 802.3x Flow Control IEEE 802.3afIEEE 802.3at
LEDs指示灯	电源、网口
电源支持	输入电压: DC12-52V 空载功率: <5W 过流保护: 支持 极性保护: 支持 反接保护: 支持
环境规范	工作温度: -40° ~ 7 5°C 存放温度: -40° ~ 7 5°C 工作湿度: 10% ~ 90%, 无冷凝 存放湿度: 10% ~ 95%, 无冷凝
行业标准	EMI: FCC Part 15 Subpart B Class A EN 55022 Class A EMS: EN 61000-4-2 (ESD) Level 3 EN 61000-4-3 (RS) Level 3, EN 61000-4-4 (EFT) Level 3 EN 61000-4-5 (Surge) Level 3 EN 61000-4-6 (CS) Level 3 EN 61000-4-8 Traffic Control: NEMA-TS2 Vibration: IEC 60068-2-6Freefall: IEC 60068-2-32 Shock: IEC 60068-2-27 Rail Traffic: EN 50121-4
安全	CE Mark ,commercial ,E-mark CE/LVD EN60950
物理规格	尺寸: 158 x 115 x60毫米 重量: 0.75kg 安装方式: 导轨安装
质保	1年包换, 3年保修

## 尺寸图:

### 安装尺寸图

W\*H\*D: 158 \* 115 \*60mm

PIES-G-SW8

